

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° 44 /2015-MP/PA

O MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 05.054.960/001-58, estabelecida na Rua João Diogo n. 100, nesta capital, neste ato representada pelo Procurador-Geral de Justiça, Exmº Sr. Dr. MARCOS ANTÔNIO FERREIRA DAS NEVES, brasileiro, residente nesta Capital, doravante denominado(a) ADMINISTRAÇÃO e a Empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF sob nº 21.306.287/0001-52, Inscrição Estadual nº 2614310460066, com sede à Rua Vereador Décio de Paula, nº 101-Bairro Planalto, no Município de Formiga – MG, CEP 35.570-000, Telefones: (37) 3322-2336 Fax: (37) 3321-1893, email tecno2000@tecn2000.com.br, neste ato representada pelo Sr. JORDANO CASTRO NASCIMENTO, brasileiro, casado, residente e domiciliado em Brasília - DF, doravante denominada COMPROMITENTE FORNECEDOR, resolvem firmar a presente ATA DE REGISTRO DE PREÇOS, de acordo com o resultado do Pregão Eletrônico nº 019/2015-MP/PA, mediante as cláusulas e condições a seguir estabelecidas:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

O presente termo tem por objeto e finalidade o **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, COM MONTAGEM E INSTALAÇÃO** nas condições definidas no ato convocatório, seus anexos, propostas de preços e Ata do Pregão Eletrônico nº 019/2015-MP/PA vinculada ao PROCESSO Nº. 007/2015-SGJ-TA (PROTOCOLO N° 406/2015) que integram este instrumento independente de transcrição, pelo prazo de validade do registro.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO PREÇO

2.1 O(s) preço(s) registrado(s), a quantidade, o(s) fornecedor(es) e as especificações dos objetos constantes deste instrumento encontram-se contidos na tabela abaixo, obedecida a ordem de classificação:

GRUPO I				
Item	Especificação	Qtd	Marca	Preço Unitário
01	Armário alto 02 portas, 03 prateleiras medindo 900x500x1600mm, (LxPxA) Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. Prateleiras interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do tampo. Puxadores tipo alça em polietileno e metalizado com proteção UV na cor do móvel com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas)	400	TECNO2000 BREMEN CB2400	700,00

	chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor cinza metalizado e preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.			
02	Armário alto 02 portas, 03 prateleiras medindo 900x600x1600mm, (LxPxA) Tampo confeccionado painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. Prateleiras interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do tampo. Puxadores tipo alça em polietileno e metalizado com proteção UV na cor do móvel com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente	800	TECNO2000 BREMEN CB2400	720,00

	com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor cinza metalizado e preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.			
03	Armário alto 02 portas, 03 prateleiras medindo 800x500x1600mm, (LxPxA) Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. Prateleiras interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do tampo. Puxadores tipo alça em polietileno e metalizado com proteção UV na cor do móvel com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor cinza	200	TECNO2000 BREMEN CB2400	700,00



 ESTADO DO PARÁ
MINISTÉRIO PÚBLICO

	metalizado e preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m ³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m ³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm ² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm ² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.			
04	Armário intermediário com 02 portas 02 prateleira, medindo 900x500x1100mm(LxPxA). Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do tampo, Prateleiras internas com altura reguláveis por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do tampo. Puxadores tipo alça em polietileno e metalizado com proteção UV na mesma cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincação. Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m ³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m ³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm ² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm ² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de	100	TECNO2000 BREMEN CB2400	500,00

ESTADO DO PARÁ
MINISTÉRIO PÚBLICO

	espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.			
05	<p>Arquivo fixo de 04 gavetas com nicho, medindo 480x500x1600mm, (LxPxA). Tampo superior: confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Com bordas lateral encabeçadas com fita de poliestireno reta de 2,0 mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT e borda frontal encabeçadas com perfil de PVC 180° maciço. Parte estrutural do móvel (fundo, tampo inferior e divisão horizontal) confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com 18 mm de espessura. Com bordas aparentes I encabeçadas com fita reta de poliestireno com espessura de 1,0 mm, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Gaveta-lateral em MDF 18mm de espessura, encabeçadas com fita de poliestireno reta de espessura de 1,0 mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT; Fundo em chapa de espessura de 4mm tipo Eucatex.. Frente da gaveta em MDF 18mm, com bordas parentes encabeçadas com fita de poliestireno reta de espessura de 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#1,25mm, possuindo 04 sapatas reguladoras em formato hexagonal injetada em polipropileno preto, que permitem regulagem de altura. Ferragens – Corrediças para gavetas de pastas suspensas, em aço, com mecanismo em esperas maciças de aço, que permita abertura em sistema telescópico e deslizamento suave, fixada por meio de parafusos soberbos e embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. Puxador injetado em poliestireno com formato de meia lua, furação de 128mm na mesma cor do móvel. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com espessura mínima de 50° a 70° micrans de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C no metal na cor cinza ou ovo. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça prensada em média densidade em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 740 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 720 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 350 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 350 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de</p>	100	TECNO2000 BREMEN CB2400	850,00

	espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.			
06	Armário baixo 02 portas 01 prateleira, medindo 800x500x740mm(LxPxA). Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (corpo, base, prateleira, portas e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do tampo, prateleira interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 á 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores tipo alça em polietileno e metalizado com proteção UV na mesma cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	100	TECNO2000 BREMEN CB2400	430,00
07	Armário baixo 02 portas 01 prateleira, medindo 800x600x740mm(LxPxA). Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do	140	TECNO2000 BREMEN CB2400	440,00

	tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (corpo, base, prateleira, portas e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do tampo, prateleira interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores tipo alça em polietileno e metalizado com proteção uv na mesma cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
08	Armário baixo 02 portas 01 prateleira, medindo 900x500x740mm(LxPxA). Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (corpo, base, prateleira, portas e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do tampo, prateleira interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores tipo alça em polietileno e	100	TECNO2000 BREMEN CB2400

	metalizado com proteção UV na mesma cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.		
09	Armário baixo 02 portas 01 prateleira, medindo 900x600x740mm(LxPxA). Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (corpo, base, prateleira, portas e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do tampo, prateleira interna com altura regulável por meio de pinos de aço em furação com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxadores tipo alça em polietileno e metalizado com proteção UV na mesma cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado AE 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno,	200	TECNO2000 BREMEN CB2400

	<p>dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20#0,95mm, possuindo sapatas reguladoras de nível sextavado em polipropileno e diâmetro 35 mm; que permitem regulagens de nivelamento até 15mm, Estrutura fixada por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas em zamack e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes confeccionadas em aço serão banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta em pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor preto. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>		
10	<p>Armário suspenso com 01 porta medindo 600x400x400 mm (LxPxA) interna livre)para fixar na parede. Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 18 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (corpo, laterais, base, porta e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. Porta escamoteável a 180º em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. Puxador tipo alça em polietileno e metalizados com proteção UV na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado A5 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincação. Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado</p>	1300	TECNO2000 BREMEN CB2400

	melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.			
11	Armário suspenso com 01 porta medindo 900x400x400mm (LxPxA) interna livre) para fixar na parede Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF 18 mm de espessura nas cores argila e ovo (a definir). Bordas aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel (laterais, base, porta e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. Porta escamoteável a 180º em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm Puxador tipo alça em polietileno e metalizados com proteção uv na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado \varnothing 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincação. Fechadura frontal em aço niquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	1100	TECNO2000 BREMEN CB2400	460,00
12	Gaveteiro volante com 04 gavetas medindo 350x500x650 mm (LxPxA), sendo 01 gaveta com porta objetos em aço. Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas cores argila e ovo (a definir).Com sistema que evite tombamento quando abertas as gavetas. Encabeçamento das bordas em fita de PVC de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema Hotmelt. Corpo do gaveteiro com espessura mínima de 25 mm em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor cinza ou ovo (a definir), encabeçada com fita de borda de PVC 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em aço galvanizado SAE 1010/1020 retangular com 50x20#0,95mm. Puxadores tipo alça em polietileno e metalizados com proteção UV na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço	300	TECNO2000 BREMEN B2180V	390,00



 ESTADO DO PARÁ
MINISTÉRIO PÚBLICO

	<p>de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado \varnothing 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Corrediças das gavetas fabricadas em aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento com pintura epóxi presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarráxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples a 180º e 02 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça, aglomerado prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>			
13	<p>Gaveteiro volante com, com 04 gavetas medindo 400x500x650 mm (LxPxA) sendo 01 porta objetos em aço. Tampo confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas cores argila e ovo (a definir). Com sistema que evite tombamento quando abertas as gavetas. Encabeçamento das bordas em fita de PVC de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema Hotmelt. Corpo do gaveteiro com espessura mínima de 25 mm em madeira aglomerada com resina fenólica de alta qualidade com partículas de granulometria fina revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor cinza ou ovo (a definir), encabeçada com fita de borda de PVC 2,0 mm de espessura com alta resistência a impactos. Gavetas em aço galvanizado SAE 1010/1020 retangular com 50x20#0,95mm. Puxadores tipo alça em polietileno e metalizados com proteção UV na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado \varnothing 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Corrediças das gavetas fabricadas em aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento com pintura epóxi</p>	100	TECNO2000 BREMEN B2180V	400,00

	<p>presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre a gaveta e aos números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. Fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples a 180° e 02 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com acionamento simultâneo entre as gavetas para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques accidentais ao usuário. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça, aglomerado prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>			
14	<p>Mesa de trabalho formato em "L" com corte convexo medindo 1400x1200x600x600x740mm (LxlxPxA). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiríço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo(a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formato J, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisorio. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiras injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x 1,55 mm de espessura com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm</p>	100	TECNO2000 BREMEN CB2050	670,00

	com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em Zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micras de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.			
15	Mesa de trabalho formato em "L" com corte convexo medindo 1400x1400x600x600x740mm (LxLxPxA) (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiríço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo(a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formato J, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiras injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x 1,55 mm de espessura com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó,	160	TECNO2000 BREMEN CB2050	685,00

	com 50 a 70 micrãs de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.			
16	Mesa de trabalho formato em "L" com corte convexo medindo 1500x1200x600x600x740mm (LxLxPxA). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" interno, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo (a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formato J, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisorio. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado eliptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiras injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x 1,55 mm de espessura com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrãs de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.	100	TECNO2000 BREMEN CB2050	690,00
17	Mesa de trabalho formato em "L" com corte convexo medindo 1500x1400x600x600x740mm (LxLxPxA). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" interno, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF, com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo (a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo	160	TECNO2000 BREMEN CB2050	690,00

18	<p>sistema Hotmald. Calha em aço formato J, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical “ coluna” composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiras injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x 1,55 mm de espessura com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.</p>	300	TECNO2000 BREMEN CB2050	700,00

	<p>parafusos ocultos. Estrutura central vertical " coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiras injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x1,55 mm de espessura com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.</p>			
19	<p>Mesa de trabalho formato em "L" com corte convexo medindo 1600x1400x600x600x740mm (LxLxPxA) (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" interno, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF, com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo(a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formato J, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisorio. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical " coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiras injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado</p>	100	TECNO2000 BREMEN CB2050	710,00

	de secção retangular 40 x 20 mm x1,55 mm de espessura com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação . Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.			
20	Mesa de trabalho formato em "L" com corte convexo medindo 1600x1500x600x600x740mm (LxLxPxA) (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiríço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF , com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo(a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formato J, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiras injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x1,55 mm de espessura com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação . Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack,	60	TECNO2000 BREMEN CB2050	720,00

	possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.			
21	Mesa de trabalho formato em "L" com corte convexo medindo 1600x1600x600x600x740mm(LxLxPxA) (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiríco, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF , com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo(a definir). Bordas com perimetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formato J, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisorio. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiras injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x1,55 mm de espessura com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.	60	TECNO2000 BREMEN CB2050	730,00
22	Mesa de trabalho formato em "L" peninsular com corte convexo medindo 1600x1200x600x600x740mm (LxLxPxA). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiríco,	60	TECNO2000 BREMEN CB2120	710,00

	<p>confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas cores argila e ovo (a definir). Calha em aço, formato J medindo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos e conector RJ45, fixada na parte interna do painel divisorio. Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento antiferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado</p>		

	melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.			
23	<p>Mesa de trabalho formato em "L" peninsular com corte convexo medindo 1600x1400x600x600x740mm (LxLxPxA). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiríço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas cores argila e ovo (a definir). Calha em aço, formato J medindo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos e conector RJ45, fixada na parte interna do painel divisorio. Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perimetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento antiferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça</p>	100	TECNO2000 BREMEN CB2120	730,00

	aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/ ³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/ ³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm ² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm ² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.			
24	Mesa de trabalho formato em "L" peninsular com corte convexo medindo 1800x1400x600x600x740mm (LxLxPxA). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteirô, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF , com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas cores argila e ovo (a definir). Calha em aço, formato J medindo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos e conector RJ45, fixada na parte interna do painel divisório. Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem	60	TECNO2000 BREMEN CB2120	750,00

	<p>tratamento antiferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 micrões de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos. Marca de referência: Artline ou similar. Apresentar comprovação de conformidade com a NBR 13966:2008 mediante Certificado emitido pela ABNT- Associação Brasileira de Normas Técnicas ou Laudo de Ensaio realizado por laboratório acreditado pela INMETRO; Comprovação de Atendimento a NR 17 editada pelo Ministério do Trabalho e Emprego, através de laudo emitido por profissional habilitado, cuja atribuição deve ser comprovada mediante legislação do Conselho, devendo o laudo ser devidamente registrado no mesmo.</p>			
25	<p>Mesa de trabalho formato em "L" peninsular com corte convexo medindo 1800x1600x600x600x740mm (LxLxPxA). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiríço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas cores argila e ovo (a definir). Calha em aço, formato J medindo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos e conector RJ45, fixada na parte interna do painel divisorio. Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado eliptico SAE</p>	100	TECNO2000 BREMEN CB2120	750,00

	1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento antiferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.			
26	Mesa auxiliar reta, base metálica medindo 600x600x740mm (LxPxA) com (calha para fiação elétrica): Tampo superior confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm , nas cores argila e ovo (a definir). Bordas, perímetro encabeçado com fita de poliestireno reto de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmelt. Calha em aço, formato J medindo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisorio. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiras injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02	160	TECNO2000 BREMEN CB2000	350,00

	sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 1,55mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Fixação por meio de parafusos embutidos juntamentoe com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 zamak, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóx pó pintada com espessura de 50 a 70 micrans de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura de 200°C.			
27	Mesa auxiliar reta, base metálica medindo 800x600x740mm (LxPxA) (com calha para fiação elétrica): Tampo superior confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo (a definir). Bordas, perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmelt. Calha em aço, formato J medindo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiras injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 1,55mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Fixação por meio de parafusos embutidos juntamentoe com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 zamak, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóx pó pintada com espessura de 50 a 70 micrans de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura de 200°C.	100	TECNO2000 BREMEN CB2000	370,00
28	Mesa auxiliar reta, base metálica medindo 900x600x740mm (LxPxA) (com calha para fiação elétrica): Tampo superior	100	TECNO2000 BREMEN	380,00

	<p>confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo (a definir). Bordas, perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmelt. Calha em aço, formato J medindo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiras injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 1,55mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Fixação por meio de parafusos embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 zamak, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxica em pó pintada com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura de 200°C.</p>		CB2000	
29	<p>Mesa de trabalho reta, base metálica medindo 1000x600x740mm (LxPxA) (com calha para fiação elétrica): Tampo superior confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo (a definir). Bordas, perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmelt. Calha em aço, formato J medindo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central</p>	100	TECNO2000 BREMEN CB2000	390,00

	<p>vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiras injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 1,55mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Fixação por meio de parafusos embutidos juntamentoe com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 zamak, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóx pó pintada com espessura de 50 a 70 micrans de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura de 200°C.</p>			
30	<p>Mesa de trabalho reta, base metálica medindo 1200x600x740mm (LxPxA) (com calha para fiação elétrica): Tampo superior confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo (a definir). Bordas, perimetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmelt. Calha em aço, formato J medindo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisorio. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiras injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 1,55mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Fixação por meio de parafusos embutidos juntamentoe com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 zamak, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes são banhadas</p>	60	TECNO2000 BREMEN CB2000	400,00



 ESTADO DO PARÁ
MINISTÉRIO PÚBLICO

	em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóx pó pintada com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura de 200°C.			
31	Mesa de trabalho reta, base metálica medindo 1400x600x740mm (LxPxA) (com calha para fiação elétrica): Tampo superior confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo (a definir). Bordas, perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmelt. Calha em aço, formato J medindo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisorio. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais à estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 1,55mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Fixação por meio de parafusos embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 zamak, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóx pó pintada com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura de 200°C.	60	TECNO2000 BREMEN CB2000	410,00
32	Mesa de trabalho reta, base metálica medindo 1500x600x740mm (LxPxA) (com calha para fiação elétrica): Tampo superior confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo (a definir). Bordas, perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmelt. Calha em aço, formato J medindo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para	60	TECNO2000 BREMEN CB2000	420,00

	passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiras injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 1,55mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Fixação por meio de parafusos embutidos juntamento com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 zamak, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxico pó pintada com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura de 200°C.			
33	Mesa de reunião redonda medindo 1000X740 mm (diâmetro x altura) Tampo inteirô, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas cores argila e ovo(a definir). Encabeçamento das bordas em fita de PVC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superficie sem furação. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. Travessas horizontais superiores formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada á coluna central por meio de solda MIG MAG. Travessa inferior de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1,25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestireno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para	40	TECNO2000 BREMEN CB20300	430,00

	remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 micrônus de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.			
34	Mesa de reunião redonda medindo 1200X740 mm (diâmetro x altura) Tampo inteiriço , confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas cores argila e ovo(a definir). Encabeçamento das bordas em fita de PVC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. Travessas horizontais superiores formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada á coluna central por meio de solda MIG MAG. Travessa inferior de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1,25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestireno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 micrônus de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	40	TECNO2000 BREMEN CB20300	450,00
35	Mesa de reunião retangular medindo 2000X1000x740 mm, (diametroxaltura) Tampo inteiriço , confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico	40	TECNO2000 BREMEN CB2305	483,70

	<p>de alta pressão, nas cores argila e ovo(a definir). Encabeçamento das bordas em fita de PVC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perimetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. Travessas horizontais superiores formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada á coluna central por meio de solda MIG MAG. Travessa inferior de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1,25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestino copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.</p>			
36	<p>Mesa de reunião oval medindo 2500X1300x740 mm, (diâmetroxaltura) Tampo interno, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas cores argila e ovo(a definir). Encabeçamento das bordas em fita de PVC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perimetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. Travessas horizontais superiores formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada á coluna central por meio de solda MIG MAG. Travessa inferior de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1,25 mm conformado com raio médio de 1000</p>	20	<p>TECNO2000 BREMEN CB2310</p>	900,00

	mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestino copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 micrâns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.			
37	Mesa de reunião semi oval medindo 2700X1300x740mm, Tampo interno, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas cores argila e ovo(a definir). Encabeçamento das bordas em fita de PVC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. Travessas horizontais superiores formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada à coluna central por meio de solda MIG MAG. Travessa inferior de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1,25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestino copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 micrâns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/m³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	20	TECNO2000 BREMEN CB2310	1.100,00

38	<p>Painel divisor cego espessura de 50 mm medindo 600x50x1100mm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso, parede ou divisória com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir). Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir), com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.</p>	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	409,80
39	<p>Painel divisor cego espessura de 50 mm medindo 700x50x1100mm(LxA) Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando</p>	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	405,40

	ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir). Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
40	Painel divisor cego espessura de 50 mm medindo 800x50x1100mm(LxA) Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir). Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	405,40

	banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
41	Painel divisor cego espessura de 50 mm medindo 900x50x1100mm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	413,10
42	Painel divisor cego espessura de 50 mm medindo 1000x50x1100mm(LxA) Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	464,00

	cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50° a 70° microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
43	Painel divisor cego espessura de 50 mm medindo 1200x50x1100mm(LxA) Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampas removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	486,90

	aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
44	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 600x70x740mm(LxA) Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.	400	TECNO2000 BREMEN CB2600	366,50



 ESTADO DO PARÁ
MINISTÉRIO PÚBLICO

45	<p>Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 600x70x900mm(LxA) Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir). Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó com espessura de 50° a 70° microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.</p>	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	442,80
46	<p>Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 600x70x1100xmm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110 mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando</p>	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	531,00

	ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
47	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 700x70x900mm(LxA) Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	452,30


ESTADO DO PARÁ
MINISTÉRIO PÚBLICO

	banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50° a 70° microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
48	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 700x70x1100xmm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110 mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31 mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir). Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50° a 70° microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	405,00
49	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 800x70x900mm(LxA) Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	405,00

	cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50° a 70° microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
50	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 800x70x1100xmm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110 mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampas removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	560,10

	aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50° a 70° microns de tinta pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó. Marca de referência: Artline ou similar. Apresentar comprovação de conformidade com a NBR 13964:2003 mediante Certificado emitido pela ABNT- Associação Brasileira de Normas Técnicas ou Laudo de Ensaio realizado por laboratório acreditado pela INMETRO;			
51	Painel divisor cego espessura de 70mm medindo 900x70x1100xmm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31 mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem,	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	570,50



 ESTADO DO PARÁ
MINISTÉRIO PÚBLICO

	Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
52	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 900x70x900mm(LxA) Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	469,20
53	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 1000x70x900mm(LxA) Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	529,50

	galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melaminico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50° a 70° microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
54	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 1000x70x1100xmm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31 mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	644,10

	resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
55	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 1200x70x1100xmm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	669,90
56	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 600x70x1300xmm(LxA). Constituído por tubos de secção	100	TECNO2000 BREMEN	633,60



 ESTADO DO PARÁ
MINISTÉRIO PÚBLICO

	<p>retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir). Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50° a 70° microns de tinta pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.</p>		CB2600	
57	<p>Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 900x70x1300xmm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em</p>	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	671,70

	MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir). Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
58	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 600x70x1600xmm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampas removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir). Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem,	300	TECNO2000 BREMEN CB2600	776,60



 ESTADO DO PARÁ
MINISTÉRIO PÚBLICO

	Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
59	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 700x70x1600xmm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110 mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampas removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31 mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	793,50
60	Painel divisor cego espessura de 70mm medindo 800x70x1600xmm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110 mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampas removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	808,50

	galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir). Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50º a 70º microns de tinta pó hibrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
61	Painel divisor cego espessura de 70 mm medindo 900x70x1600xmm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110 mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampões removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31 mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18 mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo	300	TECNO2000 BREMEN CB2600	823,80

	resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50° a 70° microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.			
62	Painel divisor cego espessura de 70mm medindo 1200x70x1600xmm(LxA). Constituído por tubos de secção retangular horizontais em aço galvanizado com 50x20mm de espessura de 1,25mm, sendo um tubo na extremidade superior e dois tubos na extremidade inferior distanciados de 110mm, formando um leito para passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica com tampos removíveis permitindo acesso ao cabeamento. Fixação no piso e na estação de trabalho com suportes niveladores com parafuso de rosca 5/16 e acabamento galvanizado com diâmetro de 31mm no formato hexagonal. Travessas verticais laterais em tubos de secção retangular verticais em aço galvanizado com 50x20mm e espessura de 1,25mm, servindo de sustentação de estrutura horizontal, possuindo furação em sua extremidade inferior, possibilitando ligação entre os leitos permitindo a modularidade das peças. Estrutura de fechamento contra placada oca com placas em MDF de 18mm de espessura em laminado de baixa pressão. Coluna em tubo de aço galvanizado secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,25mm com sistema que permita ligação entre as divisórias juntamente com as fiações internas. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina fenólica de alta qualidade, com densidade de 710 kg/3 para chapas de 18mm, possuindo resistência à flexão de 180kgf/cm ² para chapas de 12mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos nas cores argila e ovo (a definir) . Tratamento anti-corrosivo: As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas e oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, Pintura em epóxi pó com espessura de 50° a 70° microns de tinta pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura mínima a 200°C no metal nas cores argila e ovo (a definir) com rodapé elétrico com vãos para colocação de tomada e cego em aço, com pintura eletrostática a pó.	100	TECNO2000 BREMEN CB2600	968,30
63	Balcão de Atendimento para instalação em painel divisor cego medindo 1,00x0,35mm(C xL). Confeccionado em painel	40	TECNO2000 BREMEN	112,80

	de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura; Bordas perímetro encabeçadas com fitas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm nas cores argila e ovo (a definir) , coladas pelo sistema hotmelt.		CB2500	
64	Balcão de Atendimento para instalação em painel divisor cego medindo 0,90x0,35mm(CxL). Confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura; Bordas perímetro encabeçadas com fitas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm nas cores argila e ovo (a definir) , coladas pelo sistema hotmelt.	40	TECNO2000 BREMEN CB2500	106,20
65	Balcão de Atendimento para instalação em painel divisor cego medindo 0,80x0,35mm(CxL). Confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura; Bordas perímetro encabeçadas com fitas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm nas cores argila e ovo (a definir) , coladas pelo sistema hotmelt.	40	TECNO2000 BREMEN CB2500	60,00
66	Balcão de Atendimento para instalação em painel divisor cego medindo 0,70x0,35mm (CxL). Confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura; Bordas perímetro encabeçadas com fitas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm nas cores argila e ovo (a definir) , coladas pelo sistema hotmelt.	40	TECNO2000 BREMEN CB2500	55,00
67	Balcão de Atendimento para instalação em painel divisor cego medindo 0,60x0,35mm (CxL). Confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura; Bordas perímetro encabeçadas com fitas de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm nas cores argila e ovo (a definir) , coladas pelo sistema hotmelt.	20	TECNO2000 BREMEN CB2500	50,00

2.1.1 O valor global estimado desta Ata é de R\$ 5.676.588,00.

2.2 O preço registrado já inclui todas as despesas necessárias, sem quaisquer ônus para o MINISTÉRIO PÚBLICO no que se refere a frete, tributos e outros.

2.3 Com objetivo de formação de cadastro de reserva, no caso de impossibilidade de atendimento pelo primeiro colocado da ata nas hipóteses previstas nos arts. 20 e 21 do Decreto Federal 7892/2013, ficam registrado na Ata de Formação de Cadastro de Reserva do pregão os licitantes aptos e/ou que aceitaram cotar os bens com preços iguais ao do licitante vencedor na sequência da classificação do certame, devendo a ordem de classificação ser respeitada nas contratações, conforme segue:

I. Não houve adesão ao Cadastro de Reserva.

CLÁUSULA TERCEIRA - DA REVISÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS

3.1 Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos serviços ou bens registrados, cabendo ao órgão gerenciador promover as negociações junto aos fornecedores, observadas as disposições contidas na alínea "d", do inciso II do caput do art. 65 da lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993.

3.2 . Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão gerenciador convocará os fornecedores para negociarem a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

3.2.1 Os fornecedores que não aceitarem reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

3.2.2 A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

3.3 Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

- I. Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados;
- II. Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

3.3.1 Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação da Ata de Registro de Preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

CLÁUSULA QUARTA - DO CANCELAMENTO DOS PREÇOS REGISTRADOS

4.1. O registro do fornecedor será cancelado quando:

- I. Descumprir as condições da Ata de Registro de Preços;
- II. Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
- III. Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou
- IV. Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 87 da lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, ou no art. 7º da lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002.

4.1.1. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos incisos I, II e IV do caput será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

4.2. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da Ata, devidamente comprovado e justificado:

- I. Por razão de interesse público; ou
- II. A pedido do fornecedor.

CLÁUSULA QUINTA – DOS PEDIDOS

5.1. O MINISTÉRIO PÚBLICO solicitará, mediante Nota de Empenho e/ou Contrato, a quantidade necessária ao seu consumo regular, observada a estimativa, não havendo impedimento que a quantidade e período regular de fornecimento sejam modificados em razão da necessidade do órgão, devidamente justificada;

5.2. O registro dos preços efetivados na Ata não obriga a Administração a firmar contratações que deles poderão advir, cabendo, contudo, na hipótese de opção por outro meio de contratação, assegurar ao beneficiário do registro preferência em igualdade de condições

CLÁUSULA SEXTA - DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS POR ÓRGÃO OU ENTIDADES NÃO PARTICIPANTES

6.1. As adesões à Ata, se autorizada pela Administração do Ministério Público, serão regidas pelo Artigo 23 do Decreto Estadual 876/2013, e não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cem por cento

dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na Ata de Registro de Preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes;

6.2. O quantitativo decorrente das adesões à Ata de Registro de Preços não poderá exceder, na totalidade, ao quintuplo do quantitativo de cada item registrado na Ata de Registro de Preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que aderirem.

CLÁUSULA SÉTIMA - DA VIGÊNCIA

7.1. A vigência do presente instrumento será de 12 (doze) meses, improrrogáveis, a contar da data de sua assinatura.

CLÁUSULA OITAVA - DAS SUPRESSÕES

8.1. A supressão dos produtos registrados na Ata de Registro de Preço poderá ser total ou parcial, a critério do Órgão Gerenciador, considerando-se o disposto no §4º do Art. 15 da lei nº 8.666/93 e alterações.

CLÁUSULA NONA - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

Classificação: 12101.03.122.1297.4534 – Operacionalização das Ações Administrativas

Elemento: 4490-52 – Equipamentos e Materiais Permanentes

Fonte: 0101 – Recursos Ordinários

Fonte: 0301 – Recursos Ordinários

CLÁUSULA DÉCIMA - DA EFICÁCIA

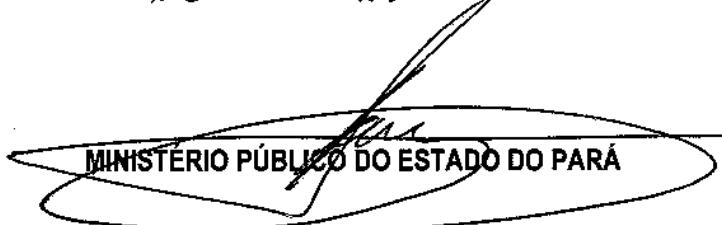
10.1. A presente Ata de Registro de Preços somente terá eficácia após a publicação do respectivo extrato no Diário Oficial do Estado.

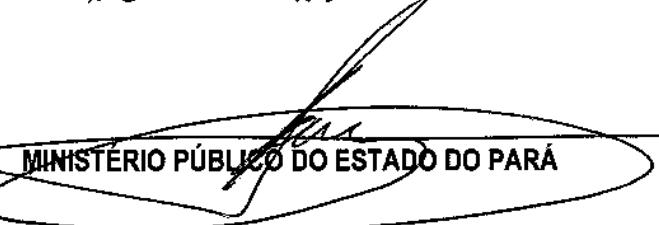
CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DO FORO

Fica eleito o Foro da Justiça Estadual do Pará, Comarca de Belém-PA, para dirimir quaisquer questões oriundas do presente instrumento.

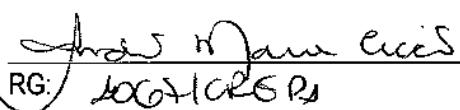
E, por estarem justas e compromissadas, as partes assinam o presente Termo em duas vias, de igual teor, na presença das testemunhas abaixo assinadas.

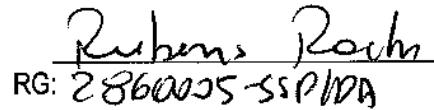
Belém-Pa, 20 de novembro de 2015


MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DO PARÁ


TÉCNO2000 INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Testemunhas:


RG: 100510285-0


RG: 2860005-5-SP/PA

PGJ, datado de 4/11/2015,

R E S O L V E:

DESIGNAR a Promotora de Justiça FRANCISCA SUÉNIA FERNANDES DE SA para funcionar como longa manus da Procuradoria-Geral de Justiça nos autos do Processo nº 0001206-22.2014.8.14.0025, conforme o disposto no art. 24 do Código de Processo Penal e, nos termos do art. 28 do citado diploma, aplicado de forma análoga, atuar no feito.

PUBLIQUE-SE, REGISTRE-SE E CUMPRA-SE.

GABINETE DO PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA, Belém, 6 de novembro de 2015.

MARCOS ANTONIO FERREIRA DAS NEVES

Procurador-Geral de Justiça

PORTARIA N° 6877/2015-MP/PGJ

O PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA, usando de suas atribuições legais e,

CONSIDERANDO os termos do Memo nº 125/2015/ASS/JUR/PGJ, datado de 4/11/2015,

R E S O L V E:

DESIGNAR o Promotor de Justiça PAULO SÉRGIO DA CLINHA MORGADO JÚNIOR para funcionar como longa manus da Procuradoria-Geral de Justiça nos autos do Processo nº 0003566-56.2015.814.0025, conforme o disposto no art. 24 do Código de Processo Penal e, nos termos do art. 28 do citado diploma, aplicado de forma análoga, atuar no feito.

PUBLIQUE-SE, REGISTRE-SE E CUMPRA-SE.

GABINETE DO PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA, Belém, 6 de novembro de 2015.

MARCOS ANTONIO FERREIRA DAS NEVES

Procurador-Geral de Justiça

Protocolo 902483

ERRATA

ERRATA EXTRATO DE TERMO ADITIVO À CONTRATO

Nº do Protocolo: 894300

Nº do Contrato: 038/2012-MP/PA.

Nº do Termo Aditivo: 40

Partes Contratantes: Ministério Pùblico do Estado do Pará e a Sra. Maria da Conceição Mota da Mata.

Onde lá se: Vigência do Aditamento: 01/11/2015 a 01/01/2016.

Leda-se: Vigência do Aditamento: 01/11/2015 a 31/12/2015.

Ordenador Responsável: Dr. Marcos Antônio Ferreira das Neves.

Protocolo 902472

CONTRATO

Nº. do Contrato: 054/2015-MP/PA

Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico nº 051/2014-MP/PA.

Partes Contratantes: Ministério Pùblico do Estado do Pará e a Empresa R C V R DE OLIVEIRA LTDA - EPP

Objeto: Aquisição de café.

Data de Assinatura: 20/11/2015.

Vigência: 26/11/2015 a 19/04/2016.

Valor Global: R\$ 9.600,00 (nove mil e seiscentos reais).

Datação Orçamentária: Atividade: 12101.03.122.1297.4534.

Elemento de despesa: 3390-30

Fonte de Recurso: 0101.

Furo: Belém.

Ordenador responsável: Dr. Marcos Antônio Ferreira das Neves.

Endereço das Partes: Rua João Diogo nº 100, Cidade Velha,

CEP: 66015-150, Belém-PA e Trav. WE 62, nº 482, Loja D,

Conjunto Cidade Nova VI-VII, Bairro: Coqueiro, CEP: 67140-

040, Ananindeua/PA, respectivamente.

Protocolo 902462

TERMO ADITIVO A CONTRATO

EXTRATO DE TERMO ADITIVO

Nº do Termo aditivo: 4

Nº do Contrato: 094/2012-MP/PA

Partes: Ministério Pùblico do Estado do Pará e a Empresa OI MÓVEL S/A.

Objeto e Justificativa do Aditamento: Prorrogação do prazo de vigência do Contrato original por mais 12 (doze) meses.

Data de Assinatura: 23/11/2015.

Vigência do Aditamento: 27/11/2015 a 26/11/2016.

Datação Orçamentária: Atividade: 12101.03.126.1357.6465.

Elemento de despesa: 3390-39

Fonte de Recurso: 0101.

Termos Aditivos Anteriores: 1º Termo Aditivo: acréscimo de

quantidade e valor (D.O.E. 08/08/2013); 2º Termo Aditivo:

prorrogação do prazo de vigência (D.O.E. 21/10/2013); 3º Termo

Aditivo: prorrogação do prazo de vigência (D.O.E: 28/11/2014).

Endereço do Contratado: Setor Comercial Norte, Quadra 03,

Bloco A, Edifício Estação Telefônica - Térreo + Parte 2, Brasília,

CEP: 70.713-900, Brasília/DF.

Ordenador Responsável: Dr. Marcos Antônio Ferreira das Neves.

Protocolo 896178

EXTRATO DE TERMO ADITIVO

Nº do Termo aditivo: 2º

Nº do Contrato: 046/2015-MP/PA

Partes: Ministério Pùblico do Estado do Pará e a Empresa RITECH

COMERCIAL LTDA-ME.

Objeto e Justificativa do Aditamento: Acréscimo de valor, correspondente a 25% do valor total original, decorrente da inclusão de quantidades, observado o art. 65, I, b e §1º da Lei

Federal nº 8.666/1993.

Valor do Aditamento: R\$ 2.109,90 (dois mil, cento e nove reais

e noventa centavos).

Data de Assinatura: 20/11/2015.

Datação Orçamentária: Atividade: 12101.03.122.1297.4534.

Elemento de despesa: 3390-30.

Fonte de Recurso: 0101.

Termos Aditivos Anteriores: 1º Termo Aditivo: alteração de

cláusula contratual (DOE: 29/10/2015).

Endereço do Contratado: Rua Santo Antônio, nº 799, Bairro da Matinha, CEP: 68458-471, Tucuruí/PA.

Ordenador Responsável: Dr. Marcos Antônio Ferreira das Neves.

Protocolo 902413

EXTRATO DE TERMO ADITIVO

Nº do Termo aditivo: 2º

Nº do Contrato: 021/2014-MP/PA

Partes: Ministério Pùblico do Estado do Pará e a Empresa

CAPEMISA SEGURADORA DE VIDA E PREVIDÊNCIA S/A.

Objeto e Justificativa do Aditamento: Acréscimo de valor, correspondente a 25% do valor total original, decorrente da inclusão de quantidades, observado o art. 65, I, b e §1º da Lei

Federal nº 8.666/1993.

Valor do Aditamento: R\$ 558,33 (quinhentos e cinquenta e oito

reais e trinta e três centavos).

Data de Assinatura: 20/11/2015.

Datação Orçamentária: Atividade: 12101.03.122.1357.6470.

Elemento de despesa: 3390-39.

Fonte de Recurso: 0101.

Termos Aditivos Anteriores: 1º Termo Aditivo: prorrogação do

prazo de vigência (DOE: 10/04/2015).

Endereço do Contratado: Rua São Clemente, nº 38, Bairro

Botafogo, CEP: 22260-900, Rio de Janeiro/RJ.

Ordenador Responsável: Dr. Marcos Antônio Ferreira das Neves.

Protocolo 902437

AVISO DE RESULTADO DE LICITAÇÃO

RESULTADO DE LICITAÇÃO

O MINISTÉRIO PÙBICO DO ESTADO comunica aos interessados o resultado da Fase de Classificação e Julgamento das Propostas Financeiras e Habilitação do Pregão Eletrônico nº. 023/2015-MP/PA, que tem como objeto o Registro de Pregos para aquisição de caixas de papelaria e estatôpicos preto personalizado para prender processo, tendo sido declarada Vencedora a empresa abaixo, com o seguinte valor:

GRUPO 02 - A R S COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA - EPP - CNPJ:

01.741.868/0001-05 - Valor Global Estimado de R\$ 6.600,00;

Valor total estimado do Grupo 2: R\$ 6.600,00.

Belém (PA), 23 de novembro de 2015.

Lays Favacho Bastos

Pregoeira

Protocolo 902775

ROL DE INSCRITOS - EDITAL 045/2015-CSMP

O PROCURADOR-GERAL DE JUSTIÇA, PRESIDENTE DO CONSELHO SUPERIOR DO MINISTÉRIO PÙBICO DO ESTADO DO PARÁ, no uso de suas atribuições legais e em conformidade com o disposto no art. 88, § 4º e art. 98, caput, da Lei Complementar nº 057/2006, TORNA PÙBLICO o rol dos Promotores de Justiça inscritos no concurso de remoção na segunda entrância decorrente do Edital nº 045/2015-CSMP, publicado no D.O.E. nº 33022 de 29/10/2015:

01	2º PJ DE DIREITOS CONSTITUCIONAIS FUNDAMENTAIS, DEFESA DO PATRIMÔNIO PÙBLICO E DA MORALIDADE ADMINISTRATIVA DE ANANINDEUA	REMOÇÃO - ANTIGUIDADE	PROCESSO Nº 68/2015-CSMP
02	PROMOTOR DE JUSTIÇA	DATA DE INSCRIÇÃO	PROTOCOLO
01	VIVIANE LOBATO SOBRAL FRANCO	03/11/2015	51398/2015
02	RAMON FURTADO SANTOS	03/11/2015	51426/2015
03	CARLOS LAMARCK MAGNO BARBOSA	05/11/2015	52157/2015
04	EVANDRO DE AGUIAR RIBEIRO	06/11/2015	52413/2015

Total: 28 inscritos
Belém-PA, 20 de novembro de 2015.
MARCOS ANTÔNIO FERREIRA DAS NEVES
Procurador-Geral de Justiça
Presidente do Conselho Superior

Protocolo 902379

EXTRATO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Nº da Ata de Registro de Preços: 044/2015-MP/PA

Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico 019/2015-MP/PA

Partes Contratantes : Ministério Pùblico do Estado do Pará e

TECNO2000 INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Objeto: Registro de Preços para Aquisição de Mobiliário, Com

Montagem e Instalação

Data de Assinatura: 20/11/2015

Vigência: 20/11/2015 a 19/11/2016

Preços Registrados:

Documento assinado digitalmente com certificado digital emitido sob a Infraestrutura de Chaves Pùblicas Brasileira - ICP-BRASIL, instituída através de medida provisória nº 2.200-2.
Autorizada Certificadora emissora: AC IMPRENSA OFICIAL SP.
A IMPRENSA OFICIAL DO PARÁ garante a autenticidade deste documento quando visualizado diretamente no portal www.ioe.pa.gov.br
Data: Terça-feira, 24 de Novembro de 2015 às 00:00



GRUPO I				
Item	Especificação	Qtd	Marc.	Preço Unitário
01	Armário alto 02 portas, 03 prateleiras medidas 90x50x150mm, (LxPxA) Tampa conferenciado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores azul e ovo (à definir). Portas esquerda encaixadas com fechamento de poliéster de espessura de 2,5 mm com ranhuras laterais e na mesma cor do Tampa aplicadas com tira selo sistema HOTMEL. Parte estrutural do móvel conferenciado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 15 mm de espessura na mesma cor do Tampa. Prateleiras internas com altura regulável por meio de pés de apoio em fureta com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínica de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do Tampa. Puxadores tipo alça em poliéster e metalizado com proteção UV à cor do móvel com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslizar e cor do corpo do móvel. Freio com parafuso de rosca para freio em fureta com retenção em aço conectada AF 4x25mm com lâmina fibreglass e com travamento de 15mm. Estrutura fixada por meio de parafusos e parafusos, juntamente com tampões (móveis metálicos), bichas rosqueadas em zinco e corvões, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As portas conferenciadas em aço serão lacradas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 milímetros de tinta em pó hidrofólica, com polimerização em estufa aquecida a temperatura máxima de 200°C na cor branca metálica, com 0,3 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kg/cm² para chapas de 18 mm e 140 kg/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência à abrasão de 400 ciclos.	400	TECMOD009 BREHEN CB450	700,00
02	Armário alto 02 portas, 03 prateleiras medidas 90x50x150mm, (LxPxA) Tampa conferenciado em painel de fibras de madeira densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores azul e ovo (à definir). Portas esquerda encaixadas com fechamento de poliéster de 2,5 mm com ranhuras laterais e na mesma cor do Tampa aplicadas com tira selo sistema HOTMEL. Parte estrutural do móvel conferenciado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do Tampa. Prateleiras internas com altura regulável por meio de pés de apoio em fureta com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínica de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do Tampa. Puxadores tipo alça em poliéster e metalizado com proteção UV à cor do móvel com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslizar e cor do corpo do móvel. Freio com parafuso de rosca para freio em fureta com retenção em aço conectada AF 4x25mm com lâmina fibreglass e com travamento de 15mm. Estrutura fixada por meio de parafusos e parafusos, juntamente com tampões (móveis metálicos), bichas rosqueadas em zinco e corvões, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As portas conferenciadas em aço serão lacradas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 milímetros de tinta em pó hidrofólica, com polimerização em estufa aquecida a temperatura máxima de 200°C na cor branca metálica, com 0,3 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kg/cm² para chapas de 18 mm e 140 kg/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência à abrasão de 400 ciclos.	800	TECMOD009 BREHEN CB450	700,00
03	Armário alto 02 portas, 03 prateleiras medidas 90x50x150mm, (LxPxA) Tampa conferenciado em painel de fibras de madeira densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores azul e ovo (à definir). Portas esquerda encaixadas com fechamento de poliéster de 2,5 mm com ranhuras laterais e na mesma cor do Tampa aplicadas com tira selo sistema HOTMEL. Parte estrutural do móvel conferenciado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do Tampa. Prateleiras internas com altura regulável por meio de pés de apoio em fureta com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínica de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do Tampa. Puxadores tipo alça em poliéster e metalizado com proteção UV à cor do móvel com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslizar e cor do corpo do móvel. Freio com parafuso de rosca para freio em fureta com retenção em aço conectada AF 4x25mm com lâmina fibreglass e com travamento de 15mm. Estrutura fixada por meio de parafusos e parafusos, juntamente com tampões (móveis metálicos), bichas rosqueadas em zinco e corvões, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As portas conferenciadas em aço serão lacradas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 milímetros de tinta em pó hidrofólica, com polimerização em estufa aquecida a temperatura máxima de 200°C na cor branca metálica, com 0,3 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kg/cm² para chapas de 18 mm e 140 kg/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência à abrasão de 400 ciclos.	260	TECMOD009 BREHEN CB450	700,00
04	Armário intermediário em 02 portas 02 prateleiras, medida 90x50x1100mm,(LxA), Tampa conferenciado em painel de fibras de madeira densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores azul e ovo (à definir). Portas esquerda encaixadas com fechamento de poliéster de 2,5 mm com ranhuras laterais e na mesma cor do Tampa aplicadas com tira selo sistema HOTMEL. Parte estrutural do móvel conferenciado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do Tampa. Prateleiras internas com altura regulável por meio de pés de apoio em fureta com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínica de baixa pressão de 18 mm na mesma cor do Tampa. Puxadores tipo alça em poliéster e metalizado com proteção UV à cor do móvel com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslizar e cor do corpo do móvel. Freio com parafuso de rosca para freio em fureta com retenção em aço conectada AF 4x25mm com lâmina fibreglass e com travamento de 15mm. Estrutura fixada por meio de parafusos e parafusos, juntamente com tampões (móveis metálicos), bichas rosqueadas em zinco e corvões, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As portas conferenciadas em aço serão lacradas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 milímetros de tinta em pó hidrofólica, com polimerização em estufa aquecida a temperatura máxima de 200°C na cor branca metálica, com 0,3 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kg/cm² para chapas de 18 mm e 140 kg/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência à abrasão de 400 ciclos.	120	TECMOD009 BREHEN CB450	550,00
05	Armário baixo 04 portas 04 prateleiras, medida 80x50x1100mm,(LxA), Tampa superior conferenciado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores azul e ovo (à definir). Portas esquerda encaixadas com fechamento de poliéster de 2,5 mm com ranhuras laterais e na mesma cor do Tampa aplicadas com tira selo sistema HOTMEL e bichas rosqueadas encaixadas com fechamento de poliéster de 100x100mm com 0,3 mm de espessura. Com bordas apuradas e rebatidas com tira de poliéster de 1,6 mm, na mesma cor da tira apuradas com fechamento de 100x100mm. Porta em fureta com travamento de 15mm. Estrutura fixada por meio de parafusos e parafusos, juntamente com tampões (móveis metálicos), bichas rosqueadas em zinco e corvões, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As portas conferenciadas em aço serão lacradas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 milímetros de tinta em pó hidrofólica, com polimerização em estufa aquecida a temperatura máxima de 200°C na cor branca metálica, com 0,3 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kg/cm² para chapas de 18 mm e 140 kg/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência à abrasão de 400 ciclos.	130	TECMOD009 BREHEN CB450	650,00
06	Armário baixo 04 portas 04 prateleiras, medida 80x50x1100mm,(LxA), Tampa conferenciado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores azul e ovo (à definir). Portas esquerda encaixadas com fechamento de poliéster de 2,5 mm com ranhuras laterais e na mesma cor do Tampa aplicadas com tira selo sistema HOTMEL. Parte estrutural do móvel (corpo, prateleira, porta e fundo) conferenciado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do Tampa, prateleira interna com altura regulável por meio de pés de apoio em fureta com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínica de baixa pressão de 18 mm. Puxadores tipo alça em poliéster e metalizado com proteção UV à cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslizar e cor do corpo do móvel. Freio com parafuso de rosca para freio em fureta com retenção em aço conectada AF 4x25mm com lâmina fibreglass e com travamento de 15mm. Estrutura fixada por meio de parafusos e parafusos, juntamente com tampões (móveis metálicos), bichas rosqueadas em zinco e corvões, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As portas conferenciadas em aço serão lacradas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 milímetros de tinta em pó hidrofólica, com polimerização em estufa aquecida a temperatura máxima de 200°C na cor branca metálica, com 0,3 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kg/cm² para chapas de 18 mm e 140 kg/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência à abrasão de 400 ciclos.	130	TECMOD009 BREHEN CB450	650,00
07	Armário baixo 04 portas 04 prateleiras, medida 80x50x1100mm,(LxA), Tampa conferenciado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores azul e ovo (à definir). Portas esquerda encaixadas com fechamento de poliéster de 2,5 mm com ranhuras laterais e na mesma cor do Tampa aplicadas com tira selo sistema HOTMEL. Parte estrutural do móvel (corpo, prateleira, porta e fundo) conferenciado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do Tampa, prateleira interna com altura regulável por meio de pés de apoio em fureta com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínica de baixa pressão de 18 mm. Puxadores tipo alça em poliéster e metalizado com proteção UV à cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslizar e cor do corpo do móvel. Freio com parafuso de rosca para freio em fureta com retenção em aço conectada AF 4x25mm com lâmina fibreglass e com travamento de 15mm. Estrutura fixada por meio de parafusos e parafusos, juntamente com tampões (móveis metálicos), bichas rosqueadas em zinco e corvões, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As portas conferenciadas em aço serão lacradas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 milímetros de tinta em pó hidrofólica, com polimerização em estufa aquecida a temperatura máxima de 200°C na cor branca metálica, com 0,3 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kg/cm² para chapas de 18 mm e 140 kg/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência à abrasão de 400 ciclos.	140	TECMOD009 BREHEN CB450	650,00
08	Armário baixo 04 portas 04 prateleiras, medida 80x50x1100mm,(LxA), Tampa conferenciado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF de 25 mm de espessura nas cores azul e ovo (à definir). Portas esquerda encaixadas com fechamento de poliéster de 2,5 mm com ranhuras laterais e na mesma cor do Tampa aplicadas com tira selo sistema HOTMEL. Parte estrutural do móvel (corpo, prateleira, porta e fundo) conferenciado em aglomerado melamínico de baixa pressão com 18 mm de espessura na cor do Tampa, prateleira interna com altura regulável por meio de pés de apoio em fureta com regulagem de 32 à 32 mm. Portas em madeira melamínica de baixa pressão de 18 mm. Puxadores tipo alça em poliéster e metalizado com proteção UV à cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslizar e cor do corpo do móvel. Freio com parafuso de rosca para freio em fureta com retenção em aço conectada AF 4x25mm com lâmina fibreglass e com travamento de 15mm. Estrutura fixada por meio de parafusos e parafusos, juntamente com tampões (móveis metálicos), bichas rosqueadas em zinco e corvões, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As portas conferenciadas em aço serão lacradas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 milímetros de tinta em pó hidrofólica, com polimerização em estufa aquecida a temperatura máxima de 200°C na cor branca metálica, com 0,3 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kg/cm² para chapas de 18 mm e 140 kg/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência à abrasão de 400 ciclos.	150	TECMOD009 BREHEN CB450	650,00







25	Mesa de trabalho formata em "L" pernas fixas com corretivo médio 180x180x60x74cm (LwPxL) (com calha para fiação elétrica): Tampa em "L" intenso, confeccionada em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em lamination melamina de alta pressão nas cores ágata e ovo (a definir). Calha em aço, formata 1 módulo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação Ágil, elétrica e telefônica e local para fiação de tomadas em 02 portas e corredor RI45, fixada na parte interna do painel direcionado. Rebagardo: painel frontal confeccionado em chapas de aço SAE 1013/1020 com espessura de 0,5mm produzido por estampagem e dobramento seguido desenhos com espessura de 6,5mm, na mesma cor do topo. Fiação das partes frontais é estruturada por meio de parafusos ouvidos. Estrutura lateral vertical "tubular" composta por chapas de aço SAE 1013/1020 e espessura de 1,25 mm com quinas injetadas de rível com chapas de secção retilínea de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG - MAG. As partes confeccionadas em aço devem tratar-se anticorrosivas e a base de fosfato de zinco. Pintada com 30,60 micras de tinta de óxido, com catalisador, na cor branca, com polimento de 200 ciclos. Chapas confeccionadas através de ravaus de madeira marquise aglomerada presa em regra de alta qualidade, com densidade de 670 kg/m ³ para chapas de 18 mm e 660 kg/m ³ para chapas de 28 mm, com revestimento de epóxi de alta resistência à água e óleo com espessura de 0,3mm para chapas de 18 mm e 140 kg/cm ² para chapas de 28 mm, com revestimento de epóxi de alta resistência à água e óleo com espessura de <20 ciclos.	100	TECNO2000 BREMEN CR2120	750,00
26	Mesa escritório reta, base metálica medida 600x60x74cm (LwPxL) (com calha para fiação elétrica): Tampa superior confeccionada em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores ágata e ovo (a definir). Bordas, perimetro encabeçado com fita de poliéster reto de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do topo, colada pelo sistema Holmat. Calha em aço, formata 1 módulo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação Ágil, elétrica e telefônica e local para fiação de tomadas em 02 portas e corredor RI45, fixada na parte interna do painel direcionado. Rebagardo: painel frontal confeccionado em chapas de aço SAE 1013/1020 com espessura de 0,5mm produzido por estampagem e dobramento seguido desenhos com espessura de 6,5mm, na mesma cor do topo. Fiação das partes frontais é estruturada por meio de parafusos ouvidos. Estrutura central vertical "tubular" composta por chapas de aço galvanizado eletrodo de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 saídas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado com espessura de 6,5mm e 02 saídas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado eletrodo de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica. Fiação por meio de parafusos envidrinhados juntamente com tornos (modelo mifit), bolas rosqueadas modelo MS zamac, possuindo furos para remoção de parafusos e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pô pintado com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pô híbrida, com polimentação em estufa aquecida e temperatura de 200°C.	160	TECNO2000 ERENEN CR1200	350,00
27	Mesa escritório reta, base metálica medida 800x60x74cm (LwPxL) (com calha para fiação elétrica): Tampa superior confeccionada em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores ágata e ovo (a definir). Bordas, perimetro encabeçado com fita de poliéster reto de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do topo, colada pelo sistema Holmat. Calha em aço, formata 1 módulo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação Ágil, elétrica e telefônica e local para fiação de tomadas em 02 portas e corredor RI45, fixada na parte interna do painel direcionado. Rebagardo: painel frontal confeccionado em chapas de aço SAE 1013/1020 com espessura de 0,5mm produzido por estampagem e dobramento seguido desenhos com espessura de 6,5mm, na mesma cor do topo. Fiação das partes frontais é estruturada por meio de parafusos ouvidos. Estrutura central vertical "tubular" composta por chapas de aço galvanizado eletrodo de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 saídas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado com espessura de 6,5mm e 02 saídas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado eletrodo de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica. Fiação por meio de parafusos envidrinhados juntamente com tornos (modelo mifit), bolas rosqueadas modelo MS zamac, possuindo furos para remoção de parafusos e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pô pintado com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pô híbrida, com polimentação em estufa aquecida e temperatura de 200°C.	100	TECNO2000 BREMEN CR2120	370,00
28	Mesa escritório reta, base metálica medida 800x60x74cm (LwPxL) (com calha para fiação elétrica): Tampa superior confeccionada em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores ágata e ovo (a definir). Bordas, perimetro encabeçado com fita de poliéster reto de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do topo, colada pelo sistema Holmat. Calha em aço, formata 1 módulo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação Ágil, elétrica e telefônica e local para fiação de tomadas em 02 portas e corredor RI45, fixada na parte interna do painel direcionado. Rebagardo: painel frontal confeccionado em chapas de aço SAE 1013/1020 com espessura de 0,5mm produzido por estampagem e dobramento seguido desenhos com espessura de 6,5mm, na mesma cor do topo. Fiação das partes frontais é estruturada por meio de parafusos ouvidos. Estrutura central vertical "tubular" composta por chapas de aço galvanizado eletrodo de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 saídas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado com espessura de 6,5mm e 02 saídas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado eletrodo de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica. Fiação por meio de parafusos envidrinhados juntamente com tornos (modelo mifit), bolas rosqueadas modelo MS zamac, possuindo furos para remoção de parafusos e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pô pintado com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pô híbrida, com polimentação em estufa aquecida e temperatura de 200°C.	100	TECNO2000 BREMEN CR2120	380,00
29	Mesa de trabalho reta, base metálica medida 1000x60x74cm (LwPxL) (com calha para fiação elétrica): Tampa superior confeccionada em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores ágata e ovo (a definir). Bordas, perimetro encabeçado com fita de poliéster reto de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do topo, colada pelo sistema Holmat. Calha em aço, formata 1 módulo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 05 divisões independentes para passagem de fiação Ágil, elétrica e telefônica e local para fiação de tomadas em 02 portas e corredor RI45, fixada na parte interna do painel direcionado. Rebagardo: painel frontal confeccionado em chapas de aço SAE 1013/1020 com espessura de 0,5mm produzido por estampagem e dobramento seguido desenhos com espessura de 6,5mm, na mesma cor do topo. Fiação das partes frontais é estruturada por meio de parafusos ouvidos. Estrutura central vertical "tubular" composta por chapas de aço galvanizado eletrodo de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 saídas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado com espessura de 6,5mm e 02 saídas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado eletrodo de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica. Fiação por meio de parafusos envidrinhados juntamente com tornos (modelo mifit), bolas rosqueadas modelo MS zamac, possuindo furos para remoção de parafusos e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pô pintado com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pô híbrida, com polimentação em estufa aquecida e temperatura de 200°C.	100	TECNO2000 BREMEN CR2120	390,00
30	Mesa de trabalho reta, base metálica medida 1200x60x74cm (LwPxL) (com calha para fiação elétrica): Tampa superior confeccionada em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores ágata e ovo (a definir). Bordas, perimetro encabeçado com fita de poliéster reto de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do topo, colada pelo sistema Holmat. Calha em aço, formata 1 módulo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 05 divisões independentes para passagem de fiação Ágil, elétrica e telefônica e local para fiação de tomadas em 02 portas e corredor RI45, fixada na parte interna do painel direcionado. Rebagardo: painel frontal confeccionado em chapas de aço SAE 1013/1020 com espessura de 0,5mm produzido por estampagem e dobramento seguido desenhos com espessura de 6,5mm, na mesma cor do topo. Fiação das partes frontais é estruturada por meio de parafusos ouvidos. Estrutura central vertical "tubular" composta por chapas de aço galvanizado eletrodo de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 saídas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado com espessura de 6,5mm e 02 saídas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado eletrodo de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica. Fiação por meio de parafusos envidrinhados juntamente com tornos (modelo mifit), bolas rosqueadas modelo MS zamac, possuindo furos para remoção de parafusos e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pô pintado com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pô híbrida, com polimentação em estufa aquecida e temperatura de 200°C.	60	TECNO2000 BREMEN CR2120	450,00
31	Mesa de trabalho reta, base metálica medida 1200x60x74cm (LwPxL) (com calha para fiação elétrica): Tampa superior confeccionada em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores ágata e ovo (a definir). Bordas, perimetro encabeçado com fita de poliéster reto de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do topo, colada pelo sistema Holmat. Calha em aço, formata 1 módulo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação Ágil, elétrica e telefônica e local para fiação de tomadas em 02 portas e corredor RI45, fixada na parte interna do painel direcionado. Rebagardo: painel frontal confeccionado em chapas de aço SAE 1013/1020 com espessura de 0,5mm produzido por estampagem e dobramento seguido desenhos com espessura de 6,5mm, na mesma cor do topo. Fiação das partes frontais é estruturada por meio de parafusos ouvidos. Estrutura central vertical "tubular" composta por chapas de aço galvanizado eletrodo de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 saídas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado com espessura de 6,5mm e 02 saídas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado eletrodo de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica. Fiação por meio de parafusos envidrinhados juntamente com tornos (modelo mifit), bolas rosqueadas modelo MS zamac, possuindo furos para remoção de parafusos e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pô pintado com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pô híbrida, com polimentação em estufa aquecida e temperatura de 200°C.	60	TECNO2000 BREMEN CR2120	410,00
32	Mesa de trabalho reta, base metálica medida 1500x60x74cm (LwPxL) (com calha para fiação elétrica): Tampa superior confeccionada em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em lamination melamina de alta pressão, nas cores ágata e ovo (a definir). Encapamento das bordas em fita de PVC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perimetro, na mesma cor do topo aplicada com colo quanto pali sistema holmat. Fiação da estrutura ao topo, por meio de parafusos auto - intercalantes cabos Phillips, superfície sem fundo. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com seção retangular de 3 polegadas de 1,55mm e seção de 0,6mm com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica. Fiação por meio de parafusos envidrinhados juntamente com tornos (modelo mifit), bolas rosqueadas modelo MS zamac, possuindo furos para remoção de parafusos e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pô pintado com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pô híbrida, com polimentação em estufa aquecida e temperatura de 200°C.	60	TECNO2000 BREMEN CR2120	420,00
33	Mesa de trabalho reta, base metálica medida 1500x74x74cm (LwPxL) (com calha para fiação elétrica): Tampa intenso, confeccionada em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em lamination melamina de alta pressão, nas cores ágata e ovo (a definir). Encapamento das bordas em fita de PVC, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perimetro, na mesma cor do topo aplicada com colo quanto pali sistema holmat. Fiação da estrutura ao topo, por meio de parafusos auto - intercalantes cabos Phillips, superfície sem fundo. Estrutura central formada em aço galvanizado tubular com seção retangular de 3 polegadas de 1,55mm e seção de 0,6mm com portas injetadas de cor semelhante a estrutura metálica. Fiação por meio de parafusos envidrinhados juntamente com tornos (modelo mifit), bolas rosqueadas modelo MS zamac, possuindo furos para remoção de parafusos e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pô pintado com espessura de 50 a 70 micras de tinta em pô híbrida, com polimentação em estufa aquecida e temperatura de 200°C.	60	TECNO2000 BREMEN CR2120	430,00

Documento assinado digitalmente com certificado digital emitido sob a Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-BRASIL, instituída através de medida provisória nº 2.200-2.
Autorizada Certificadora emissora: AC IMPRENSA OFICIAL SP
A IMPRENSA OFICIAL DO PARÁ garante a autenticidade deste documento quando visualizado diretamente no portal www.acimprensa.com.br.
Data: Terça-feira, 24 de Novembro de 2015 às 00:00:00





第10章

Documento assinado digitalmente com certificado digital emitido sob a Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-BRASIL através de medida provisória nº 2.200-2.
Autenticação Certificadora emissora: AC IMPRENSA OFICIAL SP.
A IMPRENSA OFICIAL DO PARÁ garante a autenticidade deste documento
Documento versão eletrônica do documento no endereço: <http://www.acipr.com.br/gov.br>
Data da emissão: 24/11/2015 às 00:00:00.

